Werkzeugfolgen stets zur Auswahl **Umfangreiche Ausrüstungsmöglichkeiten**

VORLAUFWERKZEUGE

Messerwalze

Gefedert aufgehängt, mit unterschiedlichen Messern erhältlich

Scheibenreihe

Über Spindel höhenverstellbar

Flexgrader

Mechanisch oder hydraulisch höhenverstellbar, mit einzeln gefederten Zinken

Weitere Ideen auf Nachfrage

ZINKEN & SCHARE

Gedrehter Federvierkantzinken

25mm, gutes Einzugverhalten und Feinerdekrümelung durch seitliche Vibration

Federzinken

45x12mm, 60x12mm wahlweise. Jeweils auch mit Oberfeder ausrüstbar.
Mit Reißzinken dargestellt.

Gänsefußschar

In unterschiedlichen Breiten erhältlich, angepasst an den jeweiligen Strichabstand für Überschnitt.

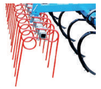
Hartmetall Gänsefußschar

In unterschiedlichen Breiten für passigen Überschnitt. Bis zu 5-fache Standzeit. Super flaches Arbeiten.

STRIEGELNACHLÄUFER & RÄDER

Einreihiger Striegel

Über Lochleiste höhenverstellbar, 12mm Qualitätsstriegelzinken



Zweireihiger Striegel

Über Lochleiste höhenverstellbar, 12mm Qualitätsstriegelzinken

Dreireihiger Striegel

Parallel höhen- und winkelverstellbar, 12mm Qualitätsstriegelzinken, alternativ auch zweireihig

Luftbereifte Laufräder

zur Unterstützung der konstanten Einhaltung der Tiefenführung

NACHLAUFWALZEN & KOMBINATIONEN

Hinweis: Striegel als Zwischenstriegel vor der Walze, Endstriegel nach der Walze oder Kombistriegel verfügbar

Tandemwalze

Rohrpackerwalze mit Endstriegel

Dachringwalze

Mit Zustreichzinkenbalken und Endstriegel

Weitere Walzen

im Nachlaufwalzen-Prospekt oder auf Nachfrage.

SONSTIGES

Integriertes Aufsattelfahrwerk

Zwischenfruchtsägerät

LED-Warntafeln mit Beleuchtung

Hydraulische Tiefenverstellung

Technische Daten

Zinken wahlweise

	Typ	Arbeitsbreite	45x12	60x12	25x25	Zinkenanzahl	Zugkraftbedarf kW	ca. Gewicht ohne Nachläufer
GFS EXKLUSIV flexibel	GFS 4	4	X	X		28	60	932
	GFS 5	5	X	X		32	70	998
	GFS 6	6	X	X		38	85	1064
	GFS 7	7	X	X		42	100	1111
	GFS 8	8	X	X		50	120	1859

	Typ	Arbeitsbreite	45x12	60x12	25x25	Zinkenanzahl	Zugkraftbedarf kW	ca. Gewicht ohne Nachläufer
GFSI INTENSIV	GFS**I** 5	5	x	x		40	80	1190
	GFS**I** 6	6	x	x		50	95	1299
	GFS**I** 7	7	x	x		58	120	1402
	GFS**I** 8	8	x	x		66	130	2201/ 2761 (F)

	Typ	Arbeitsbreite	45x12	60x12	25x25	Zinkenanzahl	Zugkraftbedarf kW	ca. Gewicht ohne Nachläufer
GFSIS INTENSIV S	GFS**IS** 5	5			x	36	80	1407
	GFS**IS** 6	6			x	44	95	1556
	GFS**IS** 7	7			x	52	120	1708
	GFS**IS** 8	8			x	60	130	2507/ 3067 (F)

	Typ	Arbeitsbreite	45x12	60x12	25x25	Zinkenanzahl	Zugkraftbedarf kW	ca. Gewicht ohne Nachläufer
GFSIX S SELECTED	GFS**IXS** 5	5			x	36	90	1630
	GFS**IXS** 6	6			x	44	100	1780

HOW TO DO

Wie stelle ich meine **Grossfederzinkenegge** zusammen?

1 Ziel, Aufgabe der Maschine

2 Anforderungen an den Boden

3 Vorhandene Zugmaschine

4 Welche Grundmaschine?

5 Welche Ausrüstungsmöglichkeiten?

6 Für ein unverbindliches Beratungsgespräch kontaktiere uns über den QR-Code

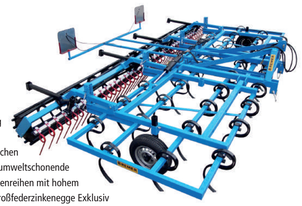
BODENBEARBEITUNG MIT **GROSSFEDERZINKENEGGEN**

Entwicklung | Herstellung | Vertrieb

BREMER Maschinenbau GmbH
Schmiedestraße 10
31249 Hohenhameln
Fax: +49 (0) 51 28 - 47 42
Tel.: +49 (0) 51 28 - 15 00
info@bremer-maschinenbau.de
www.bremer-maschinenbau.de

BREMER® Maschinenbau

Typ **EXKLUSIV**



Umweltschonende Unkrautbekämpfung mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten!

Großfederzinkeneggen Exklusiv (Typ GFS) haben sich in der Bodenbearbeitung als Universalgerät durchgesetzt. Besonders im Frühjahr zum Durchlüften des Bodens, zur Saatbettvorbereitung oder im Herbst zur Stoppelbearbeitung erreichen diese Geräte eine hohe Flächenleistung bei geringem Kraftbedarf, sowie eine umweltschonende Unkrautbekämpfung, oder Einarbeitung von Gülle. Ergänzend zu den vier Zinkenreihen mit hohem Diagonalabstand aufgrund der Zinkeneinteilung, lassen sich bei der Bremer Großfederzinkenegge Exklusiv unterschiedliche Vorlaufwerkzeuge und Nachläufer kombinieren aus unserem umfangreichen Zubehörprogramm.
So kann für jeden Boden, jede Anforderung und jede Pflanze eine individuelle Zusammenstellung der einzelnen Werkzeuge erzielt werden.

Reihen	Strichabstand	Arbeitstiefe ab	Zugkraft durchschn.
4	15,5cm	4cm	70KW

Unkrautbekämpfung · Wasserschonend · Kraftstoffsparend · Strohmanagement

Eigenschaften

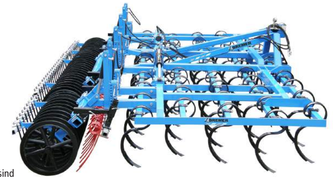
- stabiler Hauptrahmen mit zwei beweglichen Seitenrahmen
- großer Rahmendurchgang von 55cm
- Verstärkungsfeder zur Zinkenstabilisierung
- weite Balkenabstände von 54cm

Nutzen / Vorteile

- Gute Bodenanpassung
- Einsatz auch bei höherem Bewuchs möglich
- Genügend Vibration für den Feinkrümeleffekt mit gleich zeitiger Unterstützung des Einzugs bei harten Böden durch die Verstärkungsfeder
- Verstopfungsfreies Arbeiten

Die Großfederzinkenegge ermöglicht aufgrund ihrer kraftstoffsparenden Arbeitsweise im Vergleich zu einem Grubber den Einsatz einer größeren Arbeitsbreite. Durch eine höhere Einsatzgeschwindigkeit und der größeren Maschine wird somit eine bis zu doppelt so hohe Flächenleistung im Vergleich zum Grubber erreicht.

Typ **INTENSIV**



Bis zu 30% mehr Zinkenanteil!

Intensive Lockerung, Vermischung von Pflanzenrückständen und eine flächige Bodenbearbeitung für ein breites Einsatzspektrum sind hohe Voraussetzungen an die hochwertige Universalmaschine Intensiv (Typ GFSI). Das Hauptmerkmal liegt in der fünfreihigen Zinkenanordnung für einen großen Durchfluss, verbunden mit einer gleichmäßigen Zinkenverteilung für große Diagonalabstände der Federzinken. Dadurch können wir bis zu 30 Prozent mehr Zinken in den Maschinen verbauen, um den Boden intensiv zu lockern und zu vermischen ohne dabei zu verstopfen. Das Baukastenprinzip ermöglicht eine individuelle Anpassung an alle Anforderungen der heutigen und zukünftigen Zeit.

Reihen	Strichabstand	Arbeitstiefe ab	Zugkraft durchschn.
5	12cm	4cm	80KW

Unkrautbekämpfung · Wasserschonend · Kraftstoffsparend · Strohmanagement

Eigenschaften

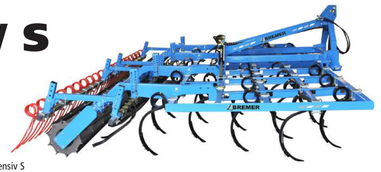
- stabiler Hauptrahmen mit zwei beweglichen Seitenrahmen
- großer Rahmendurchgang von mind. 55cm
- Zinkenauswahl zur besseren Bodenanpassung: 45x12, 45x12 mit Verstärkungsfeder oder 60x12 Zinken
- großzügige Diagonalabstände durch 5 Reihen bei gleichzeitig 30% mehr Zinken!

Nutzen / Vorteile

- Gute Bodenanpassung
- Einsatz auch bei höherem Bewuchs möglich
- Genügend Vibration für den Feinkrümeleffekt mit gleichzeitiger Unterstützung des Einzugs bei harten oder schwereren Böden
- Verstopfungsfreies und intensives Arbeiten bei viel Bewuchs

Die Großfederzinkeneggen ermöglichen aufgrund ihrer enorm flachen, flächigen Arbeitsweise ab 2cm eine wasserschonende Bearbeitung. Die Wasserkapillare werden unterbrochen, sodass kein Wasser weiter verdunsten kann über die Pflanzen, bzw. Pflanzenreste. Das Abtrocknen der abgeschnittenen Biomasse wirkt sich positiv auf das Keimen des Unkrautes, bzw. des Ausfallgetreides aus und verhindert dabei eine Erosion.

Typ **INTENSIV S**



Für extreme Einsatzbedingungen mit den Federvierkantzinken!

Die Großfederzinkenegge Intensiv S (Typ GFSIS) vereint die Vorteile der Intensiv mit einem weiteren Bonus: die extrem trockenen Böden verändern das Einzugverhalten der Federzinken. Aus diesem Grund setzen wir in die Intensiv S den gedrehten Federvierkantzinken mit 25mm Querschnitt ein. Er bietet eine hohe Widerstandskraft auf, sodass das Schar sich im flachen Arbeiten kaum nach hinten neigt und somit ein Rasieren knapp unter der Bodenoberfläche möglich ist. Weiterhin ist er so robust, dass er selbst bei sehr schweren Böden sicher einsetzbar ist. Durch die Vibrationswirkung nach hinten und zusätzlich zu den Seiten wird der Feinerdeanteil erhöht und ein weiterer Bodenbruch erzielt aufgrund der doppelten Wicklung des Federzinkens. Auch hier ermöglicht das Baukastenprinzip eine individuelle Anpassung an alle Anforderungen der heutigen und zukünftigen Zeit.

Reihen	Strichabstand	Arbeitstiefe ab	Zugkraft durchschn.
5	13,5cm	2cm	85KW

Unkrautbekämpfung · Wasserschonend · Kraftstoffsparend · Strohmanagement

Eigenschaften

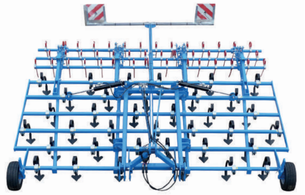
- stabiler Hauptrahmen mit zwei beweglichen Seitenrahmen
- großzügige Diagonalabstände durch 5 Reihen
- Großer Durchgang, da Wicklung des Zinkens oberhalb des Rahmens
- Stabiler Zinken

Nutzen / Vorteile

- Gute Bodenanpassung
- Einsatz auch bei höherem Bewuchs möglich
- Verstopfungsfreies und intensives Arbeiten bei viel Bewuchs
- Arbeiten bei sehr harten Bedingungen

Durch die Großfederzinkenegge wird nahezu das gesamte Kraut an der Oberfläche abgeschnitten, sodass es der Witterung zur Zersetzung ausgesetzt ist. Die Großfederzinkeneggen können somit ein falsches Saatbett erzeugen.

Typ **SELECTED**



SO GRÜNDLICH
SO GANZFLÄCHIG
SELBST FLACH

Die Großfederzinkenegge Selected (Typ: **GFSIX,** bzw. GFSIXS) ist Bremers Antwort für den Einsatz im super flachen, ganzflächigen Einsatz zum Rasieren der Kräuter. Dafür wurde die Großfederzinkenegge mit sechs Zinkenreihen ausgestattet, um maximal hohe Diagonalabstände bei intensiver Zinkenanzahl zu gewährleisten. Kombiniert mit dem Striegelnachläufer sind somit bis zu 9 Arbeitsreihen vorhanden, die die Pflanzen flach schneiden, vom Boden trennen und an der Oberfläche ablegen zum Verrotten. Durch diese effiziente, leichtzügige Arbeitsweise wird ein glyphosatfreies Arbeiten unterstützt.

Reihen	Strichabstand	Arbeitstiefe ab	Zugkraft durchschn.
6	13,5cm	2cm	90KW

Unkrautbekämpfung · Wasserschonend · Kraftstoffsparend · Strohmanagement

Eigenschaften

- 6 Großfederzinkenreihen + 3 Striegelzinkenreihen = 9 Arbeitsreihen!
- über 2 Paar Räder in der Höhe geführt ohne Nachlaufwalze fahrbar
- leichtzügiges, effizientes Arbeiten

Nutzen / Vorteile

- Hoher Verteilungszyklus des Pflanzenrückstandsniveaus
- kein Anwalzen, die Bodendecke bleibt lose
- kraftstoffsparend

Das intensive Vermischen und gleichmäßige Verteilen des Strohs in Kombination einer leichtzügigen Bearbeitung ist der große Vorteil bei den Großfederzinkeneggen. Diese kann auch bei den sehr hohen Pflanzenstoppeln durch den großen Durchgang und Diagonalabstand die Mengen verarbeiten. Ein ordentliches Strohmanagement verstärkt den Rotteprozess, verhindert Krankheiten und unnötige Verdunstung und erhält den Prozess des Auflaufens von Getreide.